



ОКРАСОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ SCH-135 С ВЕРХНИМ БАЧКОМ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Внимательно прочтите данное руководство и полностью уясните его содержание. Всегда соблюдайте основные правила техники безопасности, чтобы предотвратить опасность повреждения оборудования и травм для его оператора. Сохраните данное руководство для обращения к нему в будущем. Обратите особое внимание на раздел с техническими характеристиками.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ О БЕЗОПАСНОСТИ

1. Прежде чем приступать к сборке, установке, эксплуатации или техническому обслуживанию распылительных пистолетов краскораспылителей, прочтите и изучите все руководство по эксплуатации!
2. Храните его в безопасном и заметном месте в пределах досягаемости каждого оператора!
3. НЕ вносите частных изменений в распылительные пистолеты; ПОЖАЛУЙСТА, используйте только идентичные запасные части и следуйте инструкциям в разделе «Техническое обслуживание». Мы не несем ответственности за несоблюдение инструкций!
4. Мы не несем ответственности в следующих случаях:
 1. Неправильное применение, использование не по назначению, ненадлежащее обслуживание.
 2. Внесение частных изменений в распылительные пистолеты.
 3. Использование НЕ оригинальных запасных частей.
 4. Износ сопла, иглы, воздушного клапана, уплотнения и т. д.
 5. Замачивание всего пистолета-распылителя в растворителе или очистителе на длительное время, уничтожит изделие.
 6. Умышленное или непреднамеренное повреждение человеком.
5. После вскрытия коробки распакуйте новый пистолет-распылитель сопутствующие детали и аксессуары. Внимательно осмотрите его на предмет повреждений, которые могли возникнуть во время транспортировки. При возникновении проблем с качеством или дефектов, пожалуйста, свяжитесь с вашим местным поставщиком!

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

1. Обслуживание пистолетов-распылителей должно выполняться только квалифицированными специалистами. Обслуживание или ремонт неквалифицированными специалистами может привести к травмам!
2. Не допускайте присутствия посторонних лиц и животных. Не допускайте попадания на них едкого растворителя!
3. При регулировке, замене деталей или выполнении любого технического обслуживания всегда проверяйте, чтобы пистолет-распылитель был отсоединен от источника воздуха!
4. Для обеспечения безопасности обязательно соблюдайте правила техники безопасности.
5. Носите соответствующую одежду и будьте ответственны за свое здоровье!
6. НЕ используйте распылитель вблизи бензина или других огнеопасных материалов. Избегайте опасной среды!

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. НЕ замачивайте пистолет-распылитель в растворителе или разбавителе на длительный период времени, так как это разрушит смазку и может сделать движение неравным, повлиять на производительность и срок службы.
2. Во избежание повреждения сопла для подачи жидкости необходимо снимать его с помощью прилагаемого ключа. Следите за тем, чтобы воздушный фильтр и комплект форсунок всегда содержались в чистоте и не были повреждены при неправильном обращении.
3. НЕ используйте твердые предметы для прочистки засоренных отверстий, только специальные инструменты, входящие в комплект поставки. Малейшее повреждение может привести к неравномерному распылению.
4. Техническое обслуживание должно выполняться уполномоченным, обученным, компетентным сотрудником. Для снятия сопла, диффузора, воздушного клапана и т.д. используйте прилагаемые инструменты. Несоблюдение инструкции может привести к серьезным травмам или повреждениям.
5. Регулярное техническое обслуживание позволяет сохранить хорошую производительность и высокое качество работ.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Идеальный эффект распыления определяется навыками распыления, подходящей средой для распыления, и состоит из таких важных факторов, как стабильная подача воздуха, система подачи материала и высококачественный распылительный пистолет. При распылении обращайтесь внимание на следующие моменты.

1. Пожалуйста, соблюдайте рекомендуемое рабочее давление, как указано ниже:

MP Series: 1.6~2.2 Бар; HVLP Series: 1.5~2.2 Бар

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ максимальное давление в пистолетах- распылителях

Пожалуйста, соблюдайте расстояние распыления, указанное ниже:

MP Series: 17-20 см; HVLP Series: 15-18 см.

3. Все параметры (режим регулировки воздуха, режим регулировки жидкости, режим регулировки факела) изменяются следующим образом - против часовой стрелки, чтобы увеличить, или по часовой стрелке, чтобы уменьшить.

4. Перекрытие ширины распыления должно составлять 75% ± 5.

5. Необходим чистый и стабильный источник воздуха, а также чистая и не пыльная окружающая среда для идеального эффекта распыления.

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

1. Равномерное распыление овальной формы. Высокая производительность и снижение избыточного распыления.
2. Подходит для грунтовки и прозрачных покрытий, которые наносятся поверх базового слоя краски.
3. Сопло и игла изготовлены из высококачественной нержавеющей стали, антикоррозийные.
4. Легкий и эргономичный дизайн, повышающий удобство работы.
5. Качественное оксидированное покрытие на корпусе пистолета, прижимном кольце и курке, защищает от коррозии и легко чистится.
6. Запатентованная саморегулирующаяся гайка сальника иглы, благодаря которой уплотнение более долговечно, демонтаж и установка более просты.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

АРТИКУЛ ИЗДЕЛИЯ	ТИП ПОДАЧИ	РАЗМЕР СОПЛА Ø мм	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ bar	РАСХОД ВОЗДУХА л/мин	РАСХОД ЖИДКОСТИ мл/мин	ШИРИНА РАСПЫЛЕНИЯ мм
SCH - 135	ГРАВИТАЦИОННЫЙ	1,3	1.6~2.2	290	200	230~260
		1,4		290	210	240~270
		1,8		290	275	260~300
		2,5		290	350	310~350

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Условия тестирования расхода жидкости 2.0 Bar, для HVLP типа 1.8 Bar .
Вязкость жидкости составляет 16 S/NK-2 базового слоя, 20 S/NK-2 для грунтовки.
2. Разъем для подачи воздуха G1/4".

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

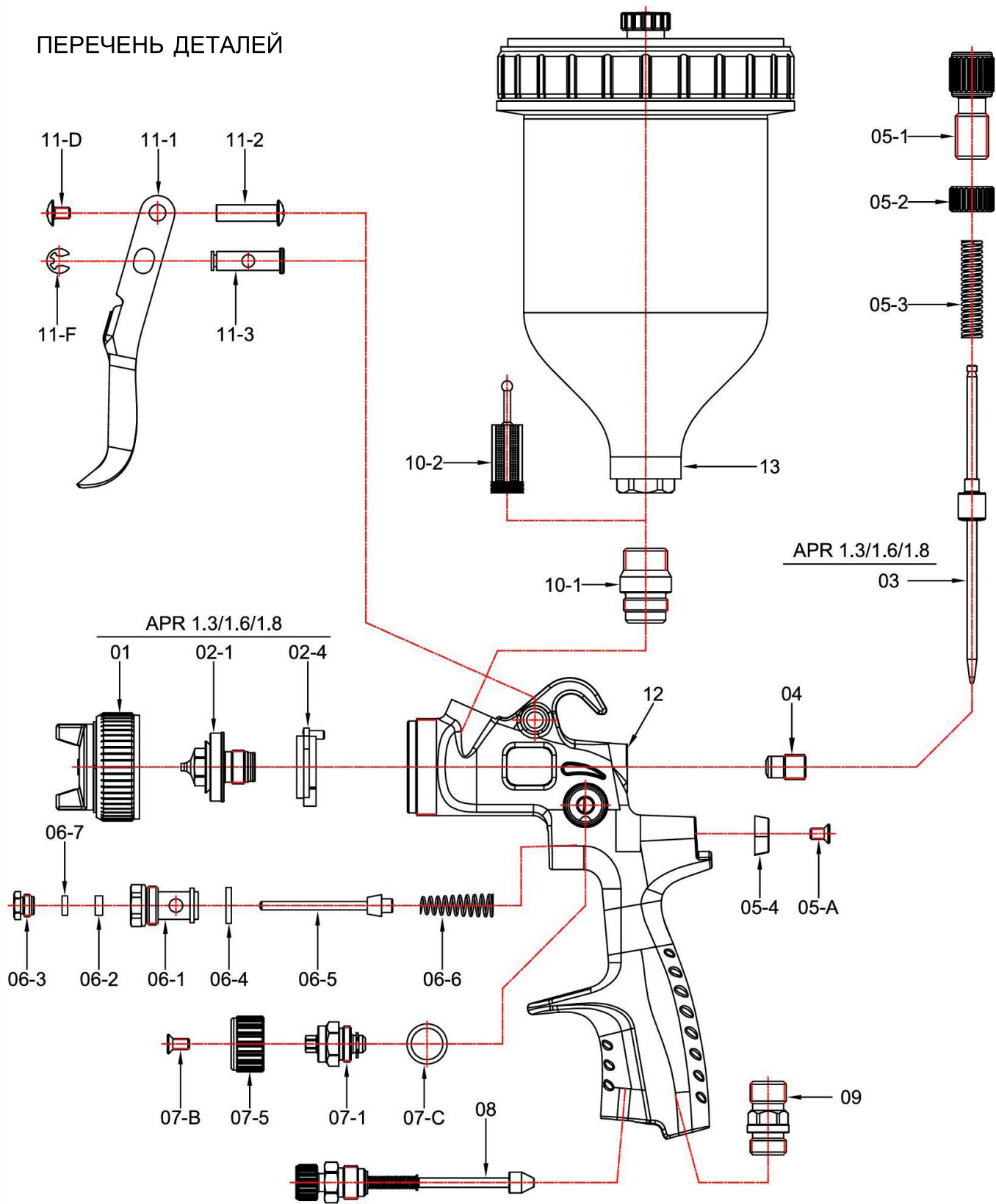
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: 1. Никогда не используйте металлические или другие предметы, которые могут повредить отверстия в сопле и колпачке.
2. Никогда не погружайте пистолет-распылитель полностью в растворитель. Никогда не используйте компоненты или детали, не являющиеся оригинальными.

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
1. Утечка воздуха из воздушного клапана	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изношенные и поврежденные уплотнители воздушного клапана 2. Поврежденная игла воздушного клапана 3. Сломанная пружина воздушного клапана 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замена сопутствующих деталей
2. Утечка жидкости из сопла	<ol style="list-style-type: none"> 1. Слишком туго затянутая гайка 2. Скопление материала в игле 3. Поврежденная пружина или ее неправильная установка 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ослабить гайку сальника 2. Очистка 3. Замена пружины или регулировка положения
3. Невозможно настроить режим работы факела	<ol style="list-style-type: none"> 1. Воздушный диффузор установлен не корректно 2. Засорились отверстия в прижимном кольце 3. Повреждена система регулировки факела 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте положение 2. Очистите 3. Замените
4. Прерывистая подача материала	<ol style="list-style-type: none"> 1. Плохое уплотнение между соплом и корпусом пистолета 2. Подмешивание воздуха в канале для жидкости 3. Ослабление или износ уплотнений гайки сальника 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Затяните 2. Затяните краскопульт и проверьте уплотнения 3. Затяните или замените
5. Полумесяц	<ol style="list-style-type: none"> 1. Скопление материалов на сопле и отверстиях воздушного колпачка 2. Сопло для подачи жидкости и центральное отверстие воздушного колпачка с разными осями 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Удалите загрязнения из отверстий, но не используйте для очистки металлические предметы 2. Затяните или замените сопло для подачи жидкости или воздушный колпачок
6. Сверху/снизу	<ol style="list-style-type: none"> 1. Внутренний диаметр и внешний диаметр сопла с разными осями (при повороте прижимного кольца на 180° "рисунок" не меняется) 2. Ослабление или повреждение сопла (при повороте прижимного кольца на 180° рисунок не меняется) 3. Повреждено угловое отверстие на прижимном кольце (При повороте прижимного кольца на 180° рисунок изменился) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замените форсунку для жидкости 2. Затяните или загерметизируйте насадку для жидкости 3. Замените прижимное кольцо
7. Разделение	<ol style="list-style-type: none"> 1. Слишком высокое давление или объем воздуха 2. Слишком жидкие материалы 3. Малый зазор между внутренним диаметром центрального отверстия прижимного кольца и внешним диаметром сопла для подачи жидкости 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Уменьшение давления и объема воздуха 2. Увеличить вязкость материала 3. Замените сопло для подачи жидкости или прижимное кольцо

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Приведенные выше способы решения проблем позволяют решить большинство проблем возникающих при работе. Если вы все еще испытываете трудности, обратитесь за помощью в отдел продаж или сертифицированный сервисный центр.

2. Это нормальное явление, когда после длительного использования латуни ее покрытие отслаивается от поверхности.

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ



№	Описание	№	Описание	№	Описание	№	Описание
01	Прижимное кольцо	06-1	Комплект воздушного клапана	07-C	011x1.5 O кольцо Воздушное	12	Корпус пистолета
02-1	Насадка для подачи жидкости	06-2	Уплотнение воздушного клапана	08	Комплект регулировки воздуха	13	600сс стакан для краски
02-4	Воздухораспределительное кольцо	06-3	Винт воздушного клапана	09	Впускной патрубок		
03	Игла для жидкости	06-4	Уплотнение воздушного клапана	10-1	Впускной патрубок для жидкости		
04	Гайка сальника иглы	06-5	Игла воздушного клапана	10-2	Фильтр		
05-1	Ручка регулировки подачи жидкости	06-6	Пружина воздушного клапана	11-1	Курок		
05-2	Затяжной винт для жидкости	06-7	Пружина воздушного клапана	11-2	Штифт курка		
05-3	Пружина иглы подачи жидкости	07-1	Комплект регулировки вентилятора	11-3	Штифт курка с отверстием		
05-4	Цветовые блоки	07-5	Ручка регулировки вентилятора	11-D	M4x6 Винт		
05-A	M4x7 Винт	07-B	M4x8 Винт	11-E	011x1 .5 стопорное кольцо		

Центральный сервисный центр:

Тел: +7 (985) 011 89 44

e-mail: service@specokraska.ru

<https://specokraska.ru/contacts/service/>

Список всех сервисных центров в РФ:



Официальный представитель SCHTAER в РФ:

ООО «Финишинг Групп»

Адрес: 127521, Москва, 12-й пр. Марьиной

Рощи, 9 строение 1, 3 этаж.

Тел.: +7 (495) 663-22-76, +7 (495) 118-25-23

E-mail: info@fggr.ru

Информация об оборудовании бренда SCHTAER: www.schtaer.ru